

GENESI

CALDAIE A CONDENSAZIONE ★★★★★

RENDIMENTO FINO AL 110%

CLIMAIR

CALDAIE ALTO RENDIMENTO ★★★



GENESI LA CALDAIA A CONDENSAZIONE A BASAMENTO UNA CENTRALE TERMICA DA **ESTERNO**/INTERNO

GENESI 70-115-140



- **Gamma:** 3 modelli di gruppo termico monoblocco da **70-115-140 kW**. Ogni caldaia ha un solo bruciatore, un gruppo scambiatore, un quadro elettrico di gestione, un raccordo scarico fumi, un raccordo gas, un raccordo idraulico.
- **Alto rendimento:** Certificato fino al **110%** in ★★★★★ (direttiva rendimento 92/42 CEE).
- **Rapporto di modulazione 1:9:** È un'altra eccezionale caratteristica! Esempio: GENESI 115 ha un campo di lavoro da 115,8 kW a 12,8 kW. GENESI è "Range Rated" cioè la potenza è regolabile in funzione del carico termico.
- **Installazione per esterno (di serie):** Progettata con un grado di protezione **IPX5D** con componentistica ed elettronica idonea a funzionare anche a temperature di -15°C, mantello in acciaio e ABS.
- **Basse emissioni NOx:** Omologata in classe 5 Low NOx EN483 grazie al bruciatore premiscelato a modulazione totale.
- **Scambiatore di calore (brevettato):** È il cuore del sistema! Costruito totalmente in **acciaio Inox 316 L**, è stato progettato con n° 2 generatori di calore: un generatore ad irraggiamento di alta potenza e un generatore a condensazione dei fumi. Viene interamente prodotto e collaudato in azienda, con garanzia di 5 anni.
- **Certificazione I.S.P.E.S.L. (di serie):** è predisposta per funzionamento singolo o in batteria ed ha montato, di serie, all'interno del mantello, il tronchetto I.S.P.E.S.L. come da circolare n° 102 del 13/12/99. In rispetto sia della raccolta "R" 82, che della norma UNI 10412, sono installati tutti i dispositivi di sicurezza previsti.
- **Circolatore a giri variabili di serie:** Varia la portata dell'acqua di ritorno, in funzione della temperatura.
- **Elettronica di gestione integrata con regolazione climatica (di serie):** una centralina installata nel quadro di gestione, consente la compensazione climatica a temperatura "scorrevole", inoltre di serie è presente la scheda per l'autodiagnosi.
- **Peso: è una centrale termica a condensazione di "peso"** che conferma una qualità costruttiva e lo conferma con il peso che varia dai 190 kg di GENESI 70 ai 275 kg di GENESI 140.
- **Funzionamento a ridotte pressioni di gas:** Fino ad un limite di 12 mbar.

VANTAGGI

**MODELLI
GENESI 70-115-140 kW**

Ridotti gli ingombri, i tempi ed i costi di installazione. Non servono telai di supporto, kit collettori, pompa impianto, collettori di scarico fumi, kit I.S.P.E.S.L. ecc...

**RENDIMENTO FINO AL
110%**

Riduzione dei consumi anche in condizioni di lavoro al minimo carico.

**RAPPORTO MODULAZIONE
1 : 9**

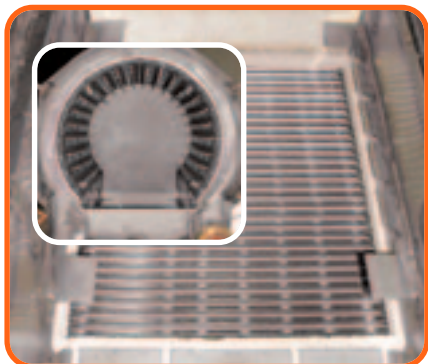
Inseguimento del fabbisogno termico richiesto, mantenendo la temperatura costante, con forte riduzione dei consumi dovuti a spegnimenti ed accensioni.

Grazie al **"Range Rated" GENESI** può essere tarata ad un valore di potenza intermedio con un minimo ed un massimo in funzione del fabbisogno termico dell'impianto.



Non necessita di tettoie, armadi protettivi e di altri accorgimenti impiantistici. **GENESI è semplicemente pronta per l'installazione.**

Riduzione fino al 15% delle emissioni di CO₂ in atmosfera.



Possibilità di operare con una **temperatura** di lavoro (mandata) superiore ai **90 °C**, per l'utilizzo di **GENESI** in cicli di processo, impianti in alta temperatura, Termostrisce, alimentazione di Assorbitori ad acqua calda, ecc.

Compattezza ed elevata superficie di scambio in ridotte dimensioni.



Nessun ingombro all'esterno del gruppo termico, nessun costo aggiuntivo per il tronchetto **I.S.P.E.S.L.** specifico per installazione in cascata.

Il circolatore ottimizza l'efficienza della caldaia nella condensazione dei fumi, anche negli impianti di alta temperatura oltre gli 80 °C.



Tramite una sonda esterna climatica viene mantenuta la temperatura dell'acqua di mandata al variare del fabbisogno termico.

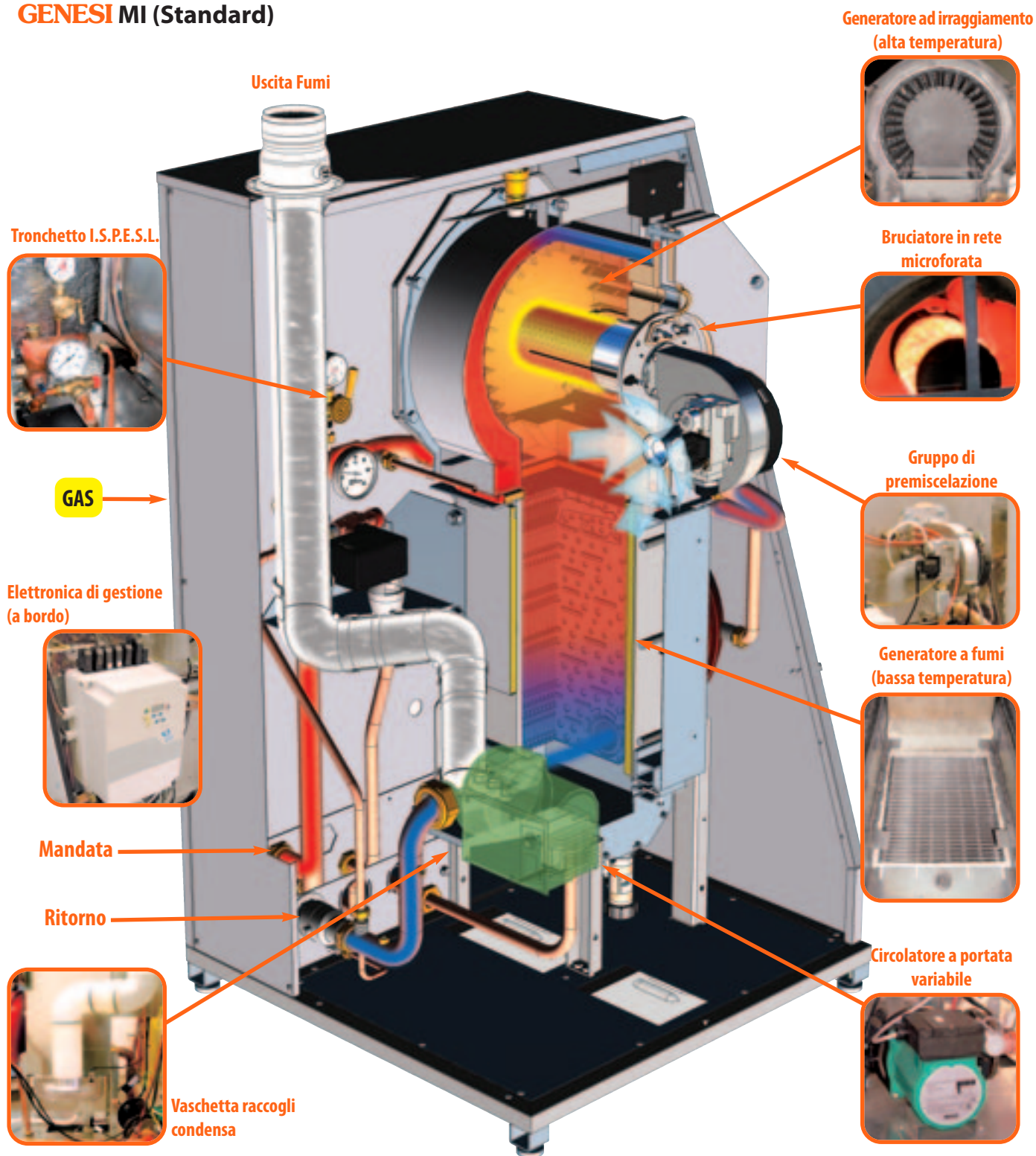
Con il comando remoto **Open Therm** (optional) si attiva la gestione a distanza. La **scheda di autodiagnosi** consente la visualizzazione ed il controllo di tutte le operazioni di selezione dei dati e facilita gli interventi di manutenzione.

Il "peso" di **GENESI** deriva dalla **qualità e spessore** delle materie prime utilizzate come per i **generatori di calore Acciaio INOX 316L**, ulteriore garanzia di lunga durata nel tempo.

VIAGGIO ALL'INTERNO DI GENESI

PER CONOSCERE IL PROGETTO, L'INNOVAZIONE, LA TECNOLOGIA APPLICATA

GENESI MI (Standard)



ACCESSORI DI SERIE

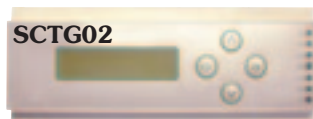
GENESI MI (Standard)

- Installazione all'esterno
- Kit e certificazione I.S.P.E.S.L.
- Circolatore a portata variabile
- Regolazione climatica
- Scheda autodiagnosi

OPTIONAL

SCTG02

SCTG02



Comando remoto Open Therm

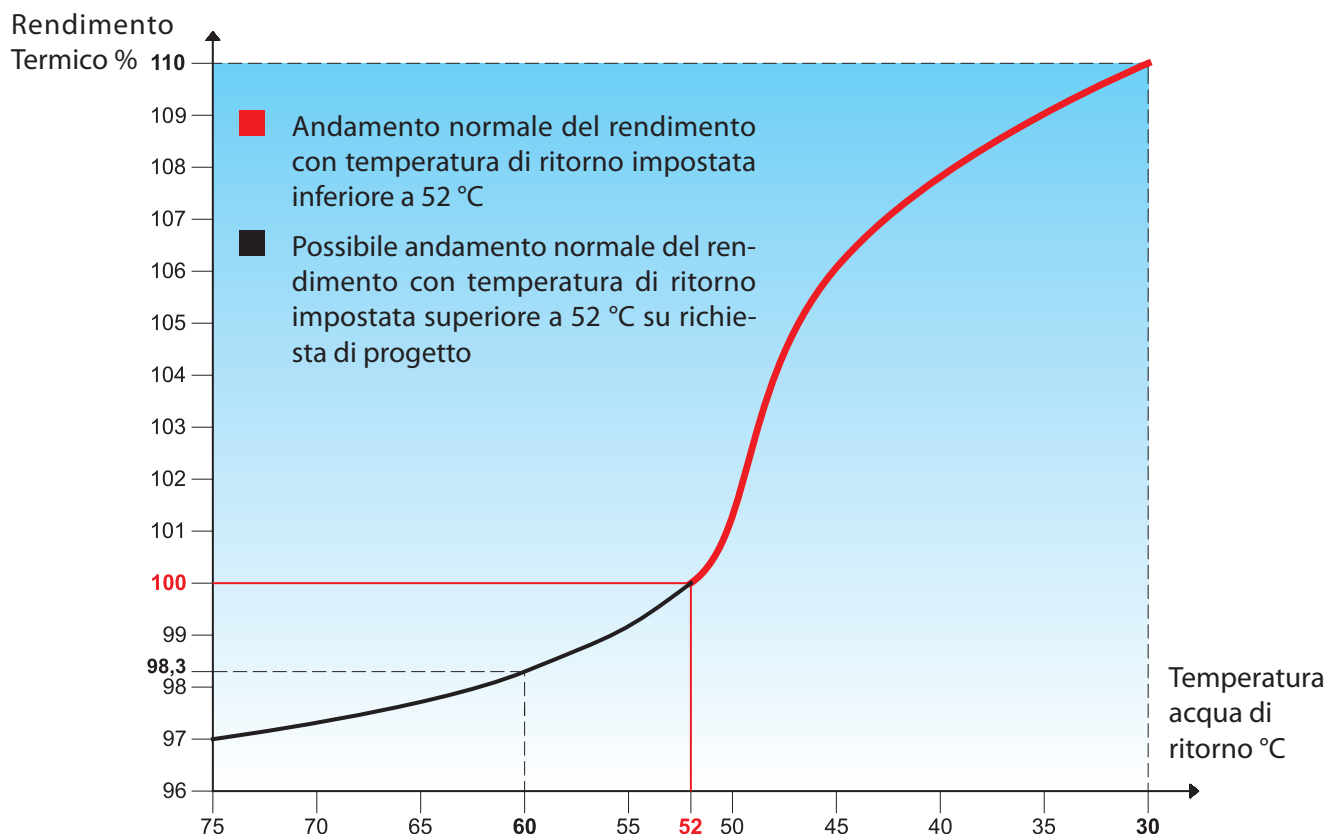


MODELLI GENESI			70 MI	70 MIC	70 MID	115 MI	115 MIC	140 MI	140 MIC
PORTATA TERMICA NOMINALE (Hi)	max	kW	69,8	69,8	69,8	115,8	115,8	138	138
	min	kW	10	10	10	12,9	12,9	16	16
POTENZA TERMICA UTILE (Hi) 50/30°C	max	kW	73,9	73,9	73,9	124,8	124,8	146,8	146,8
	min	kW	10,8	10,8	10,8	14,1	14,1	17,4	17,4
POTENZA TERMICA UTILE (Hi) 80/60°C	max	kW	68,2	68,2	68,2	113,8	113,8	135,4	135,4
	min	kW	9,7	9,7	9,7	12,8	12,8	15,7	15,7
FUNZIONAMENTO MISTO CONTEMPORANEO	Potenza termica utile (circuito ALTA)	max	kW	-	15	-	-	-	-
		min	kW	-	2,2	-	-	-	-
	Potenza termica utile (circuito BASSA)	max	kW	-	57,7	-	-	-	-
		min	kW	-	8,4	-	-	-	-
RENDIMENTO TERMICO NOMINALE 50/30°C	max	%	105,9	105,9	105,9 (*)	107,8	107,8	106,4	106,4
	min	%	108	108	108 (*)	109,9	109,9	108,6	108,6
RENDIMENTO TERMICO NOMINALE 80/60°C	max	%	97,7	97,7	97,7 (*)	98,3	98,3	98,1	98,1
	min	%	97,4	97,4	97,4 (*)	98,9	98,9	98,3	98,3
RENDIMENTO A CARICO PARZIALE (tr=30°C)		%	109	109	109 (*)	110	110	109,3	109,3
DIMENSIONI D'INGOMBRO	H	mm	1.276	1.276	1.276	1.276	1.276	1.276	1.276
	L	mm	762	762	762	762	762	762	762
	P	mm	756	756	756	936	936	936	936
	peso	kg	190	220	200	230	260	245	275

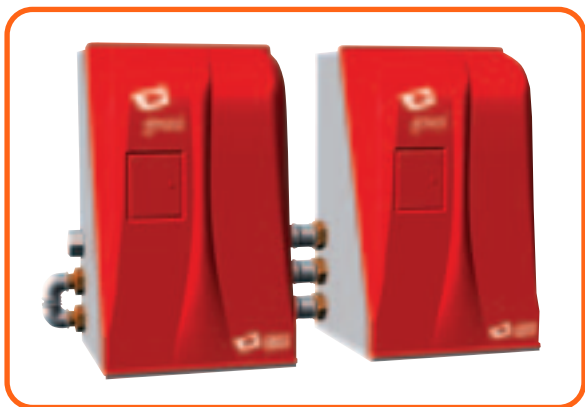
M Predisposta al funzionamento in cascata
I Accessoriata I.S.P.E.S.L.
MI Standard con I.S.P.E.S.L.
MIC Predisposta in cascata con I.S.P.E.S.L.

MID Predisposta con doppio circuito separato in alta e bassa temperatura ed I.S.P.E.S.L.
(*) Valori riferiti al funzionamento "MONOCIRCUITO"

Rendimento in funzione della temperatura di ritorno impianto



GENESI AD INSTALLAZIONE MODULARE



Il sistema con unica caldaia, comporta elevate differenze tra le prestazioni richieste e quelle ottenute, dovuti alla loro limitata modulazione, influenzando sul rendimento globale.

Installazione modulare:

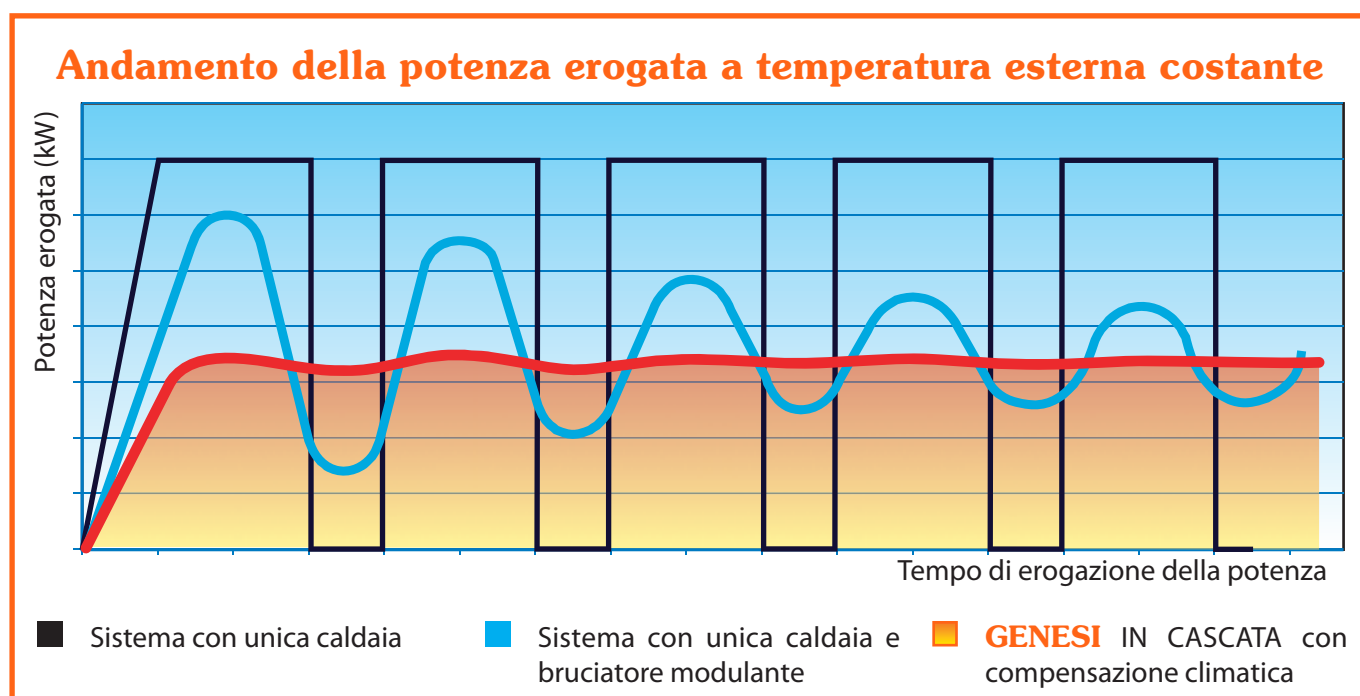
Le caldaie **GENESI** sono predisposte per il collegamento in batteria, tale sistema risulta essere migliorativo rispetto al sistema con unica caldaia ad elevata potenza.

CON GENESI INSTALLATE IN BATTERIA, È POSSIBILE MODULARE LA POTENZA DELL'IMPIANTO, DAL 100% FINO AD UN MINIMO DEL 2%

Esempio:

- In un impianto di portata termica totale di 463 kW, prodotti con 4 **GENESI** 115 "in cascata", è possibile modulare fino ad una portata termica di 12,8 kW, ottenuti con una sola **GENESI** 115, funzionante alla minima potenza.
- Al contrario di un sistema con unica caldaia, le **GENESI** "in cascata" assicurano la continuità del funzionamento dell'impianto, anche con l'eventuale blocco di uno o più moduli, garantendo comunque il funzionamento sebbene a potenza ridotta.

GENESI IN CASCATA = MASSIMO BENESSERE CON LA MINORE SPESA



Collettori idraulici: GENESI 70/115/140 nella versione **MIC**, sono dotate di collettori interni (mandata e ritorno inverso), per il collegamento in batteria.

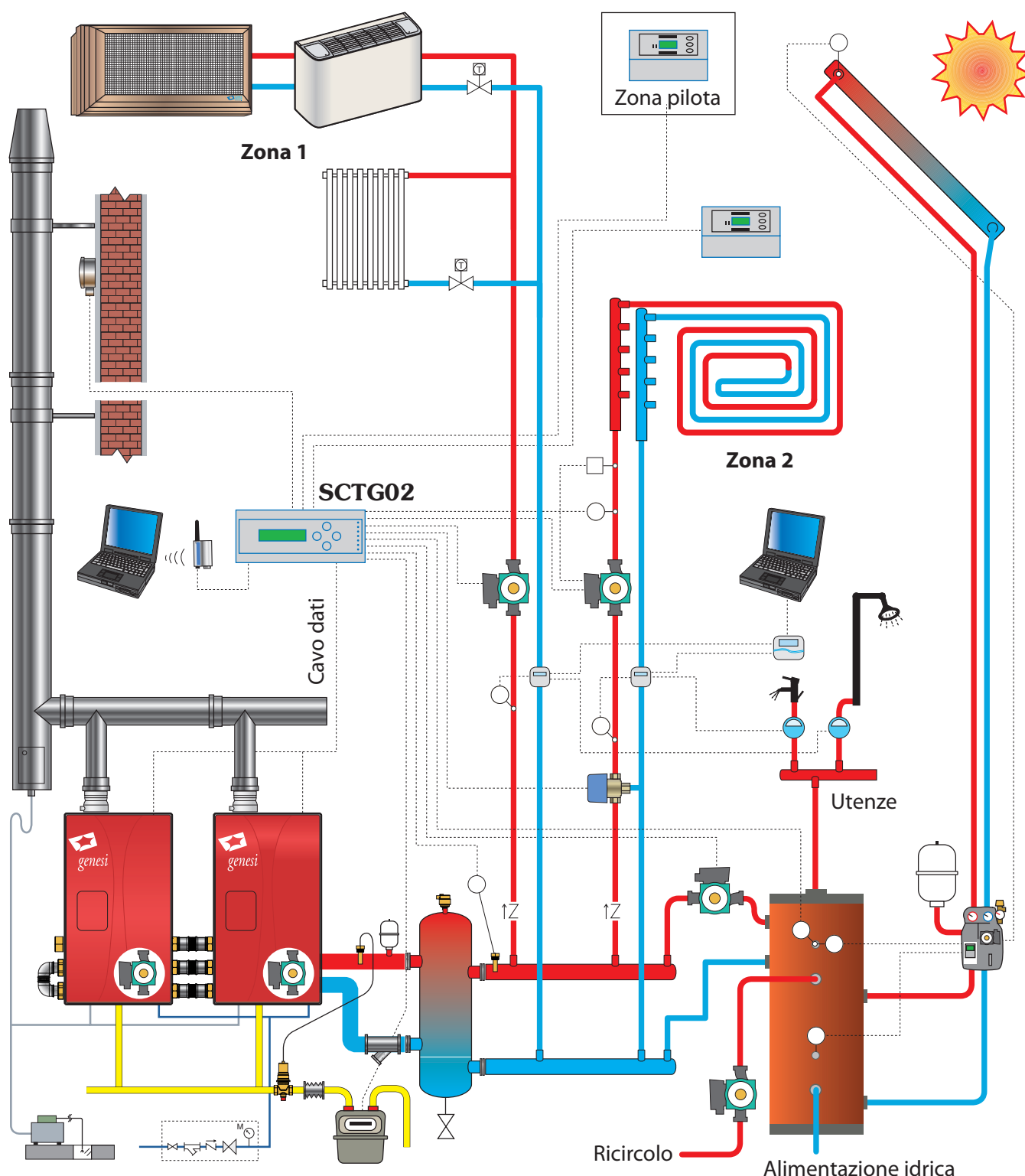
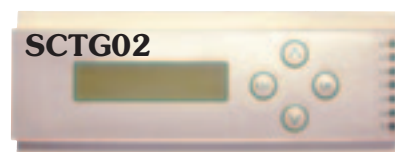
Il vantaggio è di poter realizzare, in breve tempo e con costi contenuti, grandi impianti equilibrati.

Certificazione I.S.P.E.S.L.: GENESI 50/70/115/140, sono provviste di tutti i dispositivi di sicurezza, (sia dall'attuale raccolta "R" 82, che dalla norma UNI 10412) e di conseguenza, le installazioni modulari, con **GENESI IN CASCATA**, risultano automaticamente rispondenti ai requisiti richiesti. I moduli termici **GENESI**, non necessitano quindi dell'aggiunta del tronchetto specifico, normalmente posizionato entro 1 metro dall'ultimo modulo termico.

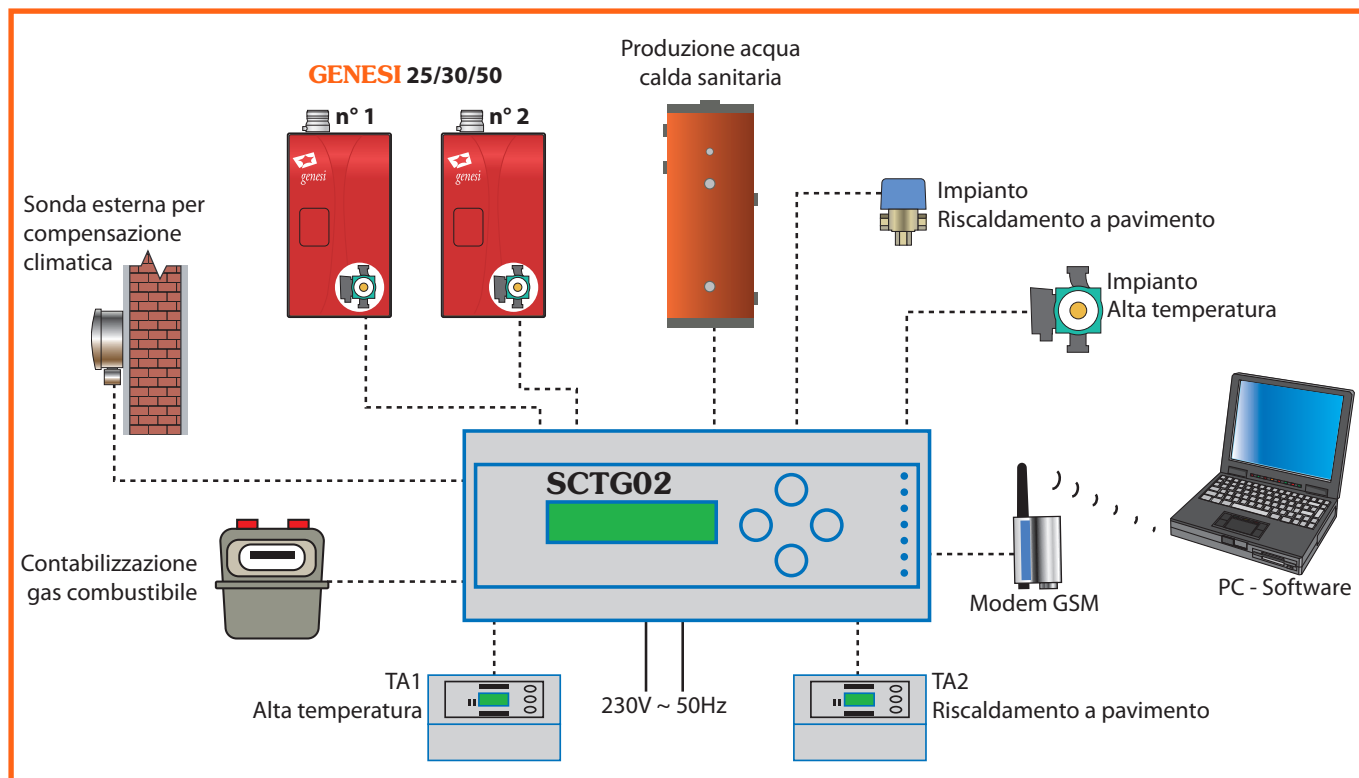
GESTIONE IMPIANTO MODULARE GENESI

Il funzionamento degli impianti in cascata è concepito per garantire la modulazione, l'accensione e lo spegnimento, dei vari moduli termici **GENESI**, assicurando così un range di modulazione tra la massima e la minima potenza erogabile, molto ampio.

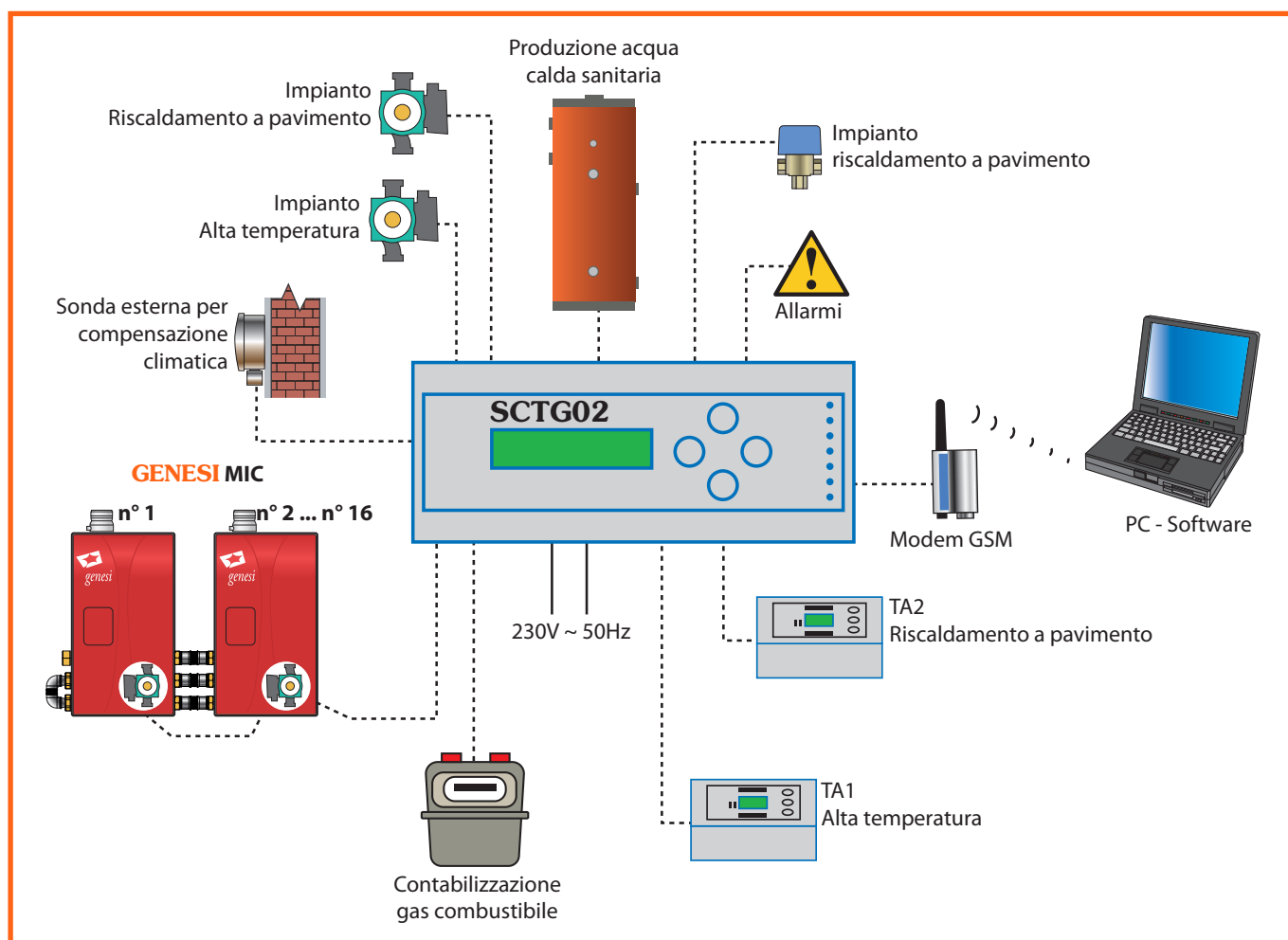
Il Kit "**SCTG02**" gestisce il funzionamento degli impianti in cascata. Tramite collegamento seriale o sequenziale, i generatori modulari **GENESI**, diventano la sorgente di calore ideale per svariati tipi di impianto anche combinati, ne consegue un elevato rendimento medio stagionale, un conseguente risparmio energetico, ed un ulteriore risparmio del 15% di CO₂ emesso in atmosfera.



TELEGESTIONE GENESI IN CASCATA E COLLEGAMENTI SEQUENZIALI



TELEGESTIONE GENESI IN CASCATA E COLLEGAMENTI SERIALI



GENESI NELL'INNOVAZIONE DELLE TECNOLOGIE DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO CON ASSORBITORI

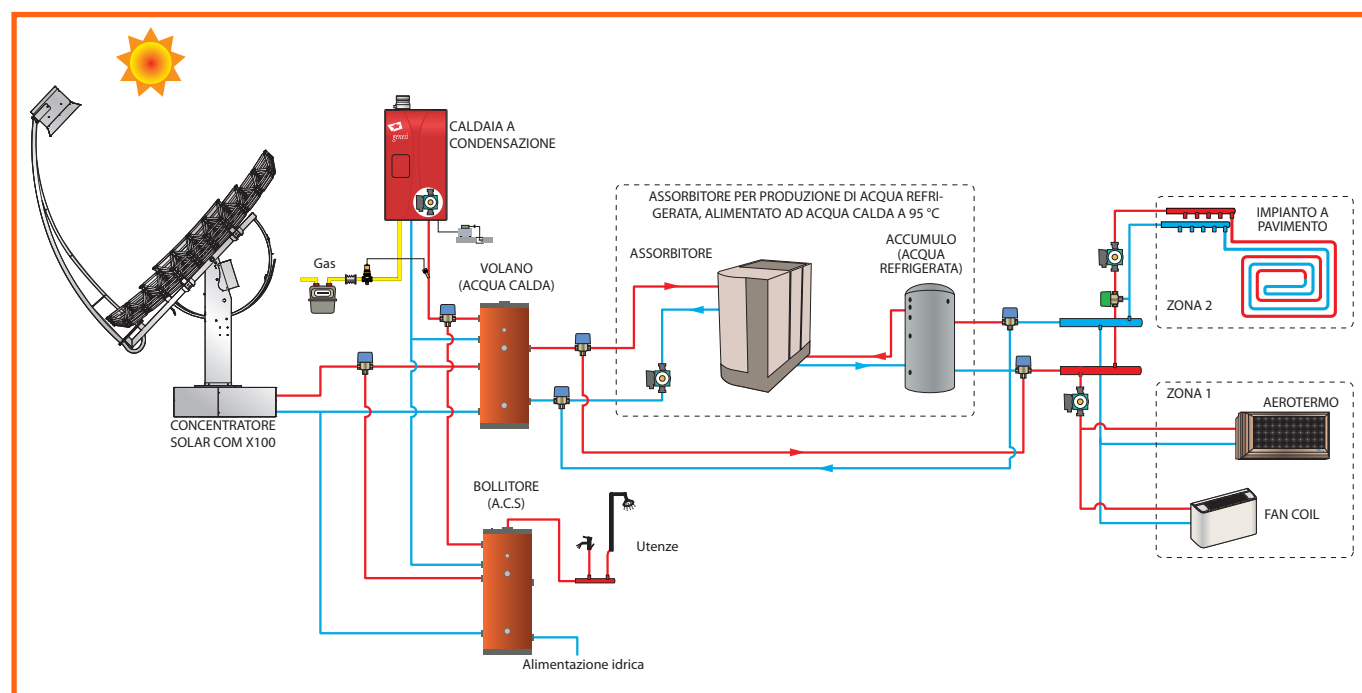
ESEMPIO DI APPLICAZIONE SU UN IMPIANTO DI RISCALDAMENTO E CONDIZIONAMENTO

RISCALDAMENTO: Acqua calda prodotta dal concentratore solare SOLAR COM X100 e da GENESI per l'integrazione di potenza.

CONDIZIONAMENTO: L'Acqua fredda viene prodotta dall'Assorbitore a bromuro di litio CSI il quale viene alimentato dell'acqua calda prodotta dal concentratore solare SOLAR COM X100 e da GENESI per una eventuale integrazione di potenza termica.

Nello schema sotto riportato, si evidenzia un progetto esclusivo di GENESI, l'utilizzo per la produzione di acqua a 95 °C per alimentare un assorbitore a bromuro di litio a singolo effetto.

Interessante anche, su questo impianto, la combinazione con il concentratore solare ad inseguimento biassiale, per la produzione di acqua calda a 95 °C.



ATTENZIONE! Lo schema è da ritenersi puramente indicativo e non impegnativo.
Si riserva il diritto di modificarlo senza obbligo di preavviso.

Tra i vari vantaggi di GENESI, vi è la possibilità di inserire una sonda esterna di compensazione della temperatura. In questo modo la temperatura di mandata non è più fissa, come nelle normali caldaie, ma aumenta o diminuisce per il mantenimento del confort ideale.

Un'altra versione, GENESI "MID" (modello GENESI 70), è caratterizzata da due circuiti indipendenti, per la gestione di impianti a bassa ed alta temperatura scorrevole, oltre alla produzione d'acqua calda sanitaria (Quattro tubi, due mandate, due ritorni).

Dotata di serie, di circolatore a giri variabili, garantisce la gestione delle **3 temperature diverse**, senza la necessità di un circuito primario, per mezzo di tre valvole deviatrici e la potenza a modulazione totale del bruciatore.

A poco servirebbe utilizzare caldaie per condensazione a bassa temperatura dovendo gestire un circuito primario a 70°C o più, (in questo caso sarebbe necessario l'impiego di valvole miscelatrici). Il risultato è reso possibile anche dalla particolare conformazione dello scambiatore in acciaio Inox 316 L, brevettato come pure la gestione termostatica, appositamente progettata.

GENESI A CONDENSAZIONE MURALE DA ESTERNO/INTERNO

GENESI 70-85-100



GENESI 30-50

- **Gamma:** in 5 modelli **30-50-70-85-100 kW**, caldaia murale a condensazione da interno/esterno, predisposta anche per alte temperature, per installazione singola o in batteria. Il modello **30** grazie al Kit opzionale, è predisposto, elettronicamente, alla produzione di acqua calda sanitaria tramite boiler, simultaneamente produce acqua ad alta e bassa temperatura negli impianti di riscaldamento. L'elettronica in dotazione permette inoltre, l'installazione in cascata e la telegestione.
- **Alto Rendimento:** Certificato con ★★★★★ (direttiva rendimento 92/42 CEE).
- **Installazione all'esterno (di serie):** Progettata con un grado di protezione **IPX4D** (modelli 30-50), **IPX5D** (modelli 70-85-100) e il mantello in acciaio verniciato.
- **Basse emissioni NOx:** Omologata in classe 5 Low NOx EN483 grazie al bruciatore di gas premiscelato a modulazione totale che garantisce bassi valori di NOx, e bassi valori di CO emessi in atmosfera.
- **Scambiatore di calore:** Scambiatore primario per condensazione in alluminio e acciaio.
- **Produzione Acqua Calda Sanitaria:** Di serie modello 30 con scambiatore a piastre in acciaio inox.
- **Certificazione I.S.P.E.S.L. (di serie modelli 50-70-85-100):** All'interno del mantello il tronchetto I.S.P.E.S.L. come da circolare n° 102 del 13/12/99. In rispetto sia della raccolta "R" 82, che della norma UNI 10412, sono installati tutti i dispositivi di sicurezza previsti.
- **Post circolazione e anti-bloccaggio pompa:** La post circolazione delle pompe, in riscaldamento, abbatte le inerzie termiche. Le pompe vengono fatte funzionare una volta al giorno con caldaia in stand-by.
- **Combustione** aria/gas a rapporto costante.
- **By-pass:** automatico tra mandata e ritorno.
- **Elettronica di gestione (di serie):** Sonde NTC in mandata per il controllo della temperatura dell'acqua di riscaldamento e all'uscita dell'acqua calda sanitaria (modelli 30), regolano le fasi di accensione. Predisposta per l'inserimento della sonda esterna (optional) e per la gestione con comando remoto (optional).
- **Optional:** Fumisteria di tipo coassiale o sdoppiato, termoregolazioni per gestione singola o in batteria, sistema di telegestione, sonda esterna per la compensazione climatica, Kit idraulico per il collegamento in batteria per i modelli 50-70-85-100.

MODELLI GENESI Murale			ESTERNO	30ES	50E	70E	85E	100E
			INTERNO	30S	50 (*)	-	-	-
CATEGORIA APPARECCHIO			I2H - I3+			II2H3B/P		
TIPO APPARECCHIO			C13 - C43 - C53 - C63			B23P - B53P		
PORTATA TERMICA NOMINALE (Hi)	max	kW	30	47	67,8	85	101,4	
	min	kW	7	8,5	19	31,5	31,5	
POTENZA TERMICA UTILE (Hs) 50/30°C	max	kW	31,6	49,5	72,9	92,2	109,9	
	min	kW	7,4	9	20,5	34,2	34,2	
POTENZA TERMICA UTILE (Hi) 80/60°C	max	kW	29	45,4	66,2	83,2	99,2	
	min	kW	6,7	8,2	18,5	30,8	30,8	
RENDIMENTO TERMICO NOMINALE 50/30°C	max	%	105,4	105,3	107,5	108,5	108,4	
	min	%	105,6	105,5	107,8	108,7	108,7	
RENDIMENTO TERMICO NOMINALE 80/60°C	max	%	96,7	96,6	97,6	97,9	97,8	
	min	%	95,9	96	97,5	97,7	97,7	
RENDIMENTO A CARICO PARZIALE (tr=30°C)		%	107,5	107,7	108,1	108,8	108,7	
CLASSE DI RENDIMENTO			★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	
CLASSE NOx			5	5	5	5	5	
CONSUMO GAS NOMINALE	max	G20 (m³/h)	3,17	4,97	7,17	8,99	10,73	
		G30 (kg/h)	2,37	3,71	5,35	6,7	8	
		G31 (kg/h)	2,33	3,65	5,27	6,6	7,88	
	min	G20 (m³/h)	0,74	0,9	2,01	3,33	3,33	
		G30 (kg/h)	0,55	0,67	1,5	2,48	2,48	
		G31 (kg/h)	0,54	0,66	1,48	2,45	2,45	
PRESSIONE ALIMENTAZIONE GAS		G20 (mbar)	20	20	20	20	20	
		G30 (mbar)	29	29	29	29	29	
		G31 (mbar)	37	37	37	37	37	
TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO		°C	80	80	80	80	80	
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO		°C	-10 ÷ +60	-10 ÷ +60	-10 ÷ +60	-10 ÷ +60	-10 ÷ +60	
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO		bar	3	3	3	3	3	
TARATURA VALVOLA DI SICUREZZA (OMOLOGATA I.S.P.E.S.L. PER I MODELLI 50-70-85-100)		bar	3	2,7	2,7	2,7	2,7	
PRODUZIONE ACQUA CALDA SANITARIA	ΔT = 25°C	l/min	16,6	-	-	-	-	
	ΔT = 30°C	l/min	13,8	-	-	-	-	
	ΔT = 35°C	l/min	11,8	-	-	-	-	
PRESSIONE MASSIMA CIRCUITO SANITARIO		bar	6	-	-	-	-	
PRELIEVO MINIMO ACQUA SANITARIA		l/min	2,5	-	-	-	-	
ATTACCHI IDRAULICI	Gas	"M	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	
	M/R	"M	3/4"	3/4"	3/4"	1" ½	1" ½	
	Sanitario	"M	1/2"	-	-	-	-	
SCARICO FUMI	Coassiale	mm	60/100	60/100	60/100	-	-	
	Sdoppiato	mm	80-80	80-80	80-80	80	80	
SCARICO CONDENSA		mm	25	25	25	25	25	
CONTENUTO TOTALE DI ACQUA		l	3	4	5	8,2	8,2	
CAPACITÀ VASO DI ESPANSIONE (PRECARICA 1,5 BAR)		l	8	8	8	8	8	
DIMENSIONI D'INGOMBRO	Altezza	mm	705	705	705	865	865	
	Larghezza	mm	400	400	400	400	400	
	Profondità	mm	355	420	500	600	600	
PESO		kg	40	47	56	90	95	
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IPX4D	IPX4D	IPX5D	IPX5D	IPX5D	
ALIMENTAZIONE ELETTRICA			V/Hz	230/50	230/50	230/50	230/50	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA	max	Watt	135	200	250	330	330	

Nota Modelli: E = Per Esterno/Interno (mod. 50-70-85-100)

S = **Sanitario** per Interno (mod. 30S)

(*) = Solo Interno (mod. 50)

GENESI A CONDENSAZIONE MURALE

DA INTERNO

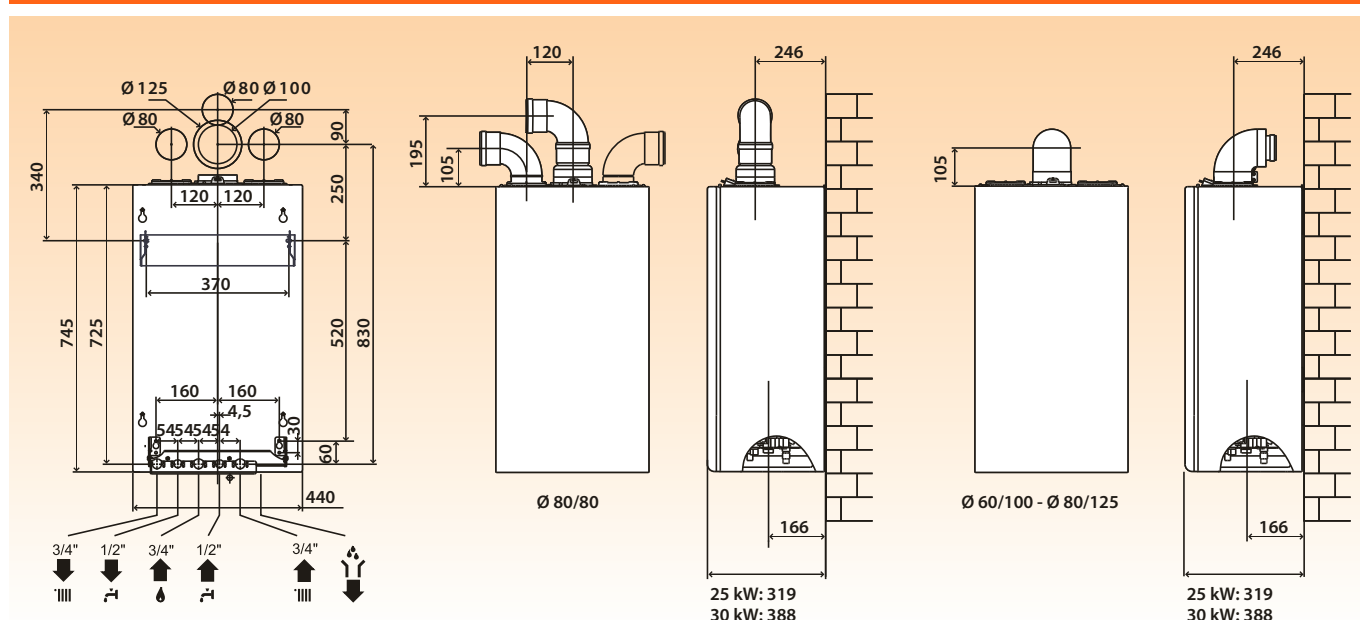


GENESI 25-30

- **Gamma:** In 2 modelli **25-30 kW**, racchiude in un unico prodotto tutta l'efficienza del riscaldamento a condensazione, performance elevate, completezza di accessori e importanti funzionalità. Abbinata ad un bollitore tradizionale o ad un bollitore con integrazione solare, raggiunge significativi livelli di efficienza e comfort sanitario.
- **Alto Rendimento:** Certificato fino al **108%** con ★★★★★ (norma 92/42 CEE) sul PCI con **risparmio energetico fino al 35%**.
- **Ampio range di modulazione:** Dal 25% al 100% della potenza massima, potenza termica utile fino a 27,4 kW.
- **Basse emissioni NOx:** Omologata in classe 5 Low NOx EN483, garantisce bassi valori di NOx emessi in atmosfera.
- **Doppio scambiatore:** per riscaldamento e sanitario.
- **Produzione Acqua Calda Sanitaria:** Gestione di qualsiasi tipo di bollitore senza necessità di componenti aggiuntivi. Facilità d'installazione con i bollitori, grazie a specifici kit idraulici di collegamento. La produzione di acqua calda può essere spostata in base alle necessità grazie al bollitore separato.

- **Circolatore modulante:** Autoregolante per migliorare la silenziosità e ridurre i consumi elettrici.
- **Elettronica di gestione:** Termoregolazione climatica differenziata di 2 circuiti, in funzione della temperatura ambiente e/o esterna. Gestione e programmazione mediante display LCD delle modalità e temperature di funzionamento, autodiagnosi, programmazione giornaliera/settimanale, informazioni di regolazione e storico guasti. Regolazione automatica, attivabile dal pannello di controllo, per ottenere il miglior regime di funzionamento in riscaldamento in tutte le condizioni ambientali.
- **Messa in servizio facilitata:** Disaerazione automatica e regolazione della combustione con accesso diretto.
- **Manutenzione semplificata,** accesso frontale a tutti i componenti. Predisposta per una gestione e integrazione di sistemi solari termici. Predisposta per dispositivi di termoregolazione climatica modulanti. Predisposta per il controllo di moduli di gestione d'impianto fino a 3 circuiti a differenti temperature.

DIMENSIONI E ATTACCHI



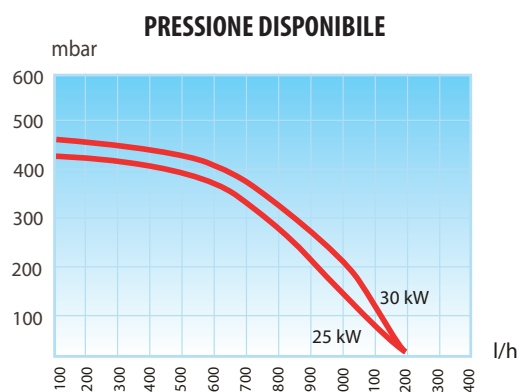
MODELLI GENESI Murale		25 FFI	30 FFI
POTENZA UTILE RISCALDAMENTO (SANITARIO) MAX	kW	21,6	27,4
PORTATA TERMICA NOMINALE IN RISCALDAMENTO MAX/MIN (HI) QN	kW	22/5,5	28/6,5
POTENZA TERMICA UTILE 60/80 MAX/MIN	kW	21,6/5,2	27,4/6,2
POTENZA TERMICA UTILE 50/30 MAX/MIN	kW	23,5/5,8	30/6,9
STELLE DI RENDIMENTO		★★★★	★★★★
RENDIMENTO ALLA PORTATA TERMICA NOMINALE 60/80 HI	%	98	98
RENDIMENTO ALLA PORTATA TERMICA NOMINALE 30/50 HI	%	107	107
RENDIMENTO AL 30% DELLA PORTATA TERMICA NOMINALE RITORNO 47 HI	%	101	98,2
RENDIMENTO AL 30% DELLA PORTATA TERMICA NOMINALE RITORNO 30 HI	%	108	108
RENDIMENTO AL MINIMO HI	%	95	95,6
RENDIMENTO DI COMBUSTIONE AI FUMI	%	97,9	
MASSIME PERDITE DI CALORE AL MANTELLO	%	0,1	
PERDITE AL CAMINO BRUCIATORE ON	%	2,1	
PERDITE AL CAMINO BRUCIATORE OFF	%	0,2	
PRESSIONE MASSIMA CIRCUITO RISCALDAMENTO	bar	3	
CAPACITÀ DEL VASO ESPANSIONE	l	8	
MAX CONTENUTO D'ACQUA NELL'IMPIANTO RADIATORI (TMAX=75° C)/(TMAX=35° C)	l	100/300	
TEMPERATURA DI RISCALDAMENTO MIN/MAX ALTA TEMP	°C	35/82	
TEMPERATURA DI RISCALDAMENTO MIN/MAX BASSA TEMP	°C	20/45	
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE GAS METANO	mbar	20	
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE GPL G30-G31 MIN/MAX	mbar	28/30-37	
TEMPERATURA AMBIENTE MINIMA DI UTILIZZO	°C	5	
PH CONDENZA	pH	2,6	
PRODUZIONE MAX CONDENZA	l/h	2,4	3
TENSIONE / FREQUENZA DI ALIMENTAZIONE	V/Hz	230/50	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA TOTALE	W	114	115
GRADO DI PROTEZIONE IMP ELETTRICA		X5D	
ALTEZZA X LARGHEZZA X PROFONDITÀ	mm	745x440x375	
PESO	kg	32	35
LUNGHEZZA MASSIMA SCARICO FUMI Ø 80/80	m	61	51
LUNGHEZZA MASSIMA SCARICO FUMI Ø 60/100	m	12	10
LUNGHEZZA MASSIMA SCARICO FUMI Ø 80/125	m	34	28

ACCESSORI

DESCRIZIONE	CODICE
ADATT. Ø 60/100-80 SISTEMI SDOPPIATI COND.	3318369
KIT SCARICO SDOPPIATO Ø 80+80 COND.	3318370
KIT SCARICO COASS. 60/100 L 1000 COND.	3318073
PART. VERT. 60/100 COND.	3318079
KIT SCARICO COASS. 80/125 L 1000 COND.	3318090
PART. VERT. 60/100-80/125 COND.	3318095
CONTROLLO REMOTO WIRED	3318298
SENSORE AMBIENTE WIRED	3318449
SENSORE AMBIENTE WIRELESS	3318304
SONDA ESTERNA WIRED	3318302
SONDA ESTERNA WIRELESS	3318309
RICEVITORE MODULANTE	3318450
RIPETITORE MODULANTE	3318305
SCHEDA INTERFACCIA BUS (DI SERIE)	3318330
CRONOTERMOSTATO WIRED	3318301
CRONOTERMOSTATO WIRELESS	3318307
TERMOSTATO AMBIENTE ON/OFF	3318300
RICEVITORE ON/OFF	3318308

ACCESSORI INTEGRAZIONE CON SOLARE TERMICO

DESCRIZIONE	CODICE
KIT GESTIONE SISTEMI SOLARI CIRC. FORZATA	3318348
MISCELATORE TERMOSTATICO	3087023



CLIMAIR AD ALTO RENDIMENTO

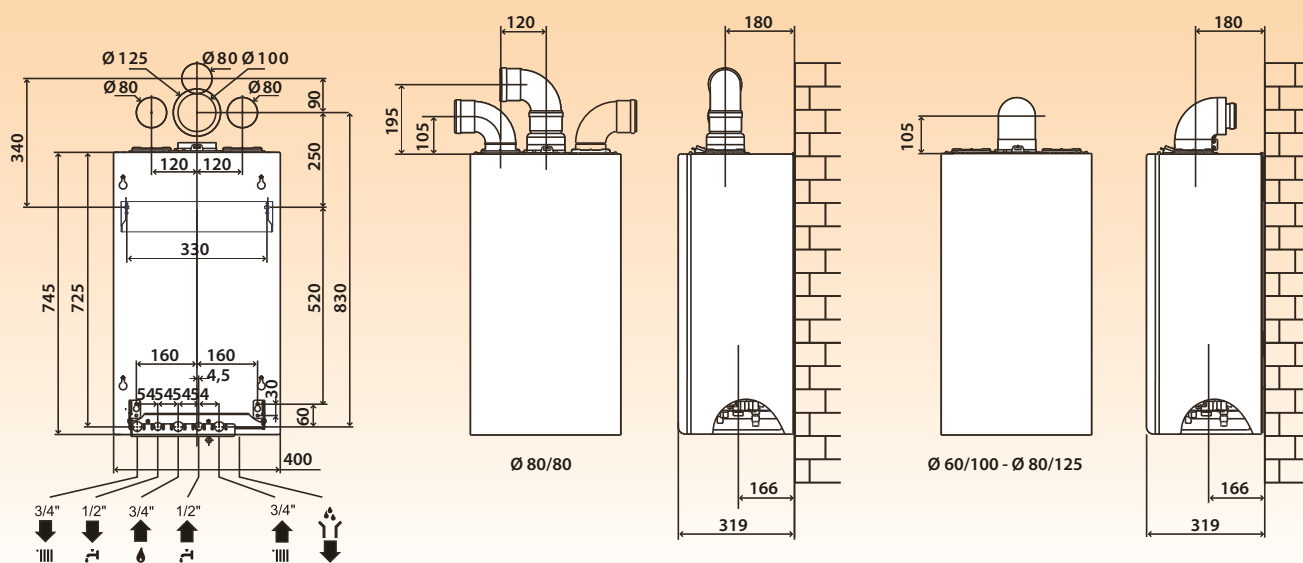
A CAMERA STAGNA E CAMERA APERTA MURALE DA INTERNO



CLIMAIR 24

- **Climair** Nella potenza di riscaldamento di **24,2 kW**, raggruppa nella sua semplicità costruttiva tutte le caratteristiche tecniche necessarie per un funzionamento ottimale garantendo prestazioni affidabili, pratiche e sicure.
- **Rendimento di combustione:** Certificato ★★★ (secondo la norma EN92/42).
- **Doppio scambiatore:** per riscaldamento e sanitario.
- **Produzione Acqua Calda Sanitaria:** Scambiatore sanitario in acciaio inox, 11,3 l/min di portata sanitaria secondo norma EN625. Circuito sanitario gestito da due sonde e un flussimetro sanitario per una migliore stabilità della temperatura in fase di prelievo.
- **Funzionale:** Compatta e perfettamente adattabile a qualunque tipologia di installazione interna. Manutenzione semplificata, accesso frontale a tutti i componenti. Predisposta per l'integrazione con sistemi solari termici (sonda solare di serie).

DIMENSIONI E ATTACCHI



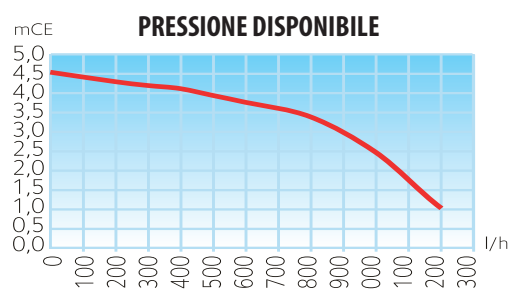
MODELLI CLIMAIR ad Alto Rendimento		24 FFI (camera stagna)	24 CFI (camera aperta)
POTENZA UTILE RISCALDAMENTO (SANITARIO) MAX	kW	24,2 (24,2)	23,7 (23,7)
TIPO DI INSTALLAZIONE		II2H3+	
PORTATA TERMICA NOMINALE IN RISCALDAMENTO MAX/MIN (HI) QN	kW	25,8/11	25,8/11,2
POTENZA TERMICA UTILE 60/80 MAX/MIN	kW	24,2/9,8	23,7/10,1
STELLE DI RENDIMENTO		★★★	★★
RENDIMENTO ALLA PORTATA TERMICA NOMINALE 60/80 HI	%	93,8	91,9
RENDIMENTO AL 30% DELLA PORTATA TERMICA NOMINALE RITORNO 47 HI	%	93,6	91,2
RENDIMENTO AL MINIMO HI	%	89,2	90,2
RENDIMENTO DI COMBUSTIONE AI FUMI	%	95	93
MASSIME PERDITE DI CALORE AL MANTELLO	%	1,2	1,1
PERDITE AL CAMINO BRUCIATORE ON	%	5	7
PERDITE AL CAMINO BRUCIATORE OFF	%	0,4	
PRESSIONE MASSIMA CIRCUITO RISCALDAMENTO	bar	3	
CAPACITÀ DEL VASO ESPANSIONE	l	8	
MASSIMO CONTENUTO D'ACQUA NELL'IMPIANTO	l	175	
TEMPERATURA DI RISCALDAMENTO MIN/MAX ALTA TEMP	°C	85/35	
PORTATA TERMICA NOMINALE MAX/MIN (SANITARIO) PCI	kW	25,8/11	25,8/11,19
POTENZA TERMICA MAX/MIN SANITARIO	kW	24,2/9,8	23,7/10,1
STELLE DI PRESTAZIONE COMFORT SANITARIO EN13203		★★	★★
PORT. SPECIF. IN SANIT. (10 MIN. CON $\Delta T=30^{\circ}\text{C}$)	l/min	11,3	
QTÀ ACQUA ΔT 25	l/min	13,6	
QTÀ ACQUA ΔT 30	l/min	9,7	
PRELIEVO MINIMO	l/min	1,7	1,6
PRESSIONE ACQUA MAX/MIN	bar	7/0,5	7/0,2
TEMPERATURA SANITARIO MAX/MIN	°C	60/36	
PREVALENZA RESIDUA	Pa	100	-
TIRAGGIO MINIMO	Pa	-	3
CLASSE NOX (NOX PONDERATO MG/KWH) G20		3(118,19)	3(141,12)
TEMPERATURA FUMI G20 A 60/80	°C	97,8	117,5
CONTENUTO CO G20	ppm	40,1	53
CONTENUTO CO ₂ G20	%	6,6	5,8
CONTENUTO CO ₂ G20	%	8,7	10,1
PORTATA MASSIMA FUMI G20 MAX/MIN	g/s	56,0/56,3	63,7/57,1
ECESSO ARIA	%	70	90
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE GAS METANO	mbar	20	
PRESSIONE DI ALIMENTAZIONE GPL G30-G31 MIN/MAX	mbar	28/30-37	
TEMPERATURA AMBIENTE MINIMA DI UTILIZZO	°C	5	
TENSIONE / FREQUENZA DI ALIMENTAZIONE	V/Hz	230/50	
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA TOTALE	W	106	76
GRADO DI PROTEZIONE IMP ELETTRICA		X5D	X4D
ALTEZZA X LARGHEZZA X PROFONDITÀ	mm	745 x 400 x 307	
PESO	kg	31	30
LUNGHEZZ A MASSIMA SCARICHI FUMI 60/100 (C12/C13)	m	4	
LUNGHEZZ A MASSIMA SCARICHI FUMI 80/125(C32/C33)	m	11	
LUNGHEZZ A MASSIMA SCARICHI FUMI 80/80 (C52/C53)	m	40	

ACCESSORI

DESCRIZIONE	CODICE
PART. VERT. 60/100 RACCOGLICOND.	3318008
KIT SCARICO COASS. 60/100 L 1000	3318000
PART. VERT. 60/100-80/125 RACCOGLICOND.	3318040
KIT SCARICO COASS. 80/125 L1000	3318035
ADATT. Ø 60/10-80 SISTEMI SDOPPIATI	3318367
KIT SCARICO SDOPPIATO Ø 80+80	3318368
CRONOTERMOSTATO WIRED	3318301
CRONOTERMOSTATO WIRELESS	3318307
TERMOSTATO AMBIENTE ON/OFF	3318300
RICEVITORE ON/OFF	3318308

ACCESSORI INTEGRAZIONE CON SOLARE TERMICO

DESCRIZIONE	CODICE
SONDA SOLARE (DI SERIE)	3318317
VALVOLA MISCELATRICE TERMOSTATICA	3318379



CLIMAIR AD ALTO RENDIMENTO A CAMERA STAGNA MURALE DA **ESTERNO**



CLIMAIR 35



CLIMAIR 45



CLIMAIR 70



CLIMAIR 70 MIC
(installazione in batteria)

- **Gamma:** 3 modelli di gruppo termico monoblocco da **35-45-70 kW**, che permettono di utilizzare spazi ridotti per il riscaldamento di grandi superfici. Consente di realizzare, in breve tempo e con costi contenuti, grandi impianti. Facilità e rapidità di installazione grazie a pratici sistemi di aggancio con peso ridotto in rapporto alle potenze.
- **Sicurezza:** Le caldaie **CLIMAIR** sono certificate in **classe C** a camera stagna.
- **Alto rendimento:** Certificato fino al **94,4%** in ★★★ (direttiva rendimento 92/42 CEE).
- **Produzione Acqua Calda Sanitaria:** Grande produzione di **acqua calda sanitaria**, fino a **16,2 l/min** con Δt **35° C**.
- **Installazione all'esterno (di serie):** Versatilità di impiego grazie alla possibilità di installazione all'aperto, protezione **IPX4D**, oltre che all'interno o in vano tecnico. Soluzione ad ogni problema legato alle norme di sicurezza e prevenzione incendi per gli impianti a gas. Protezioni antigelo per l'installazione all'aperto e predisposizione per funzionamento con acqua glicolata.
- **Basse emissioni NOx:** Omologata in classe 5 Low NOx EN483 grazie al bruciatore premiscelato a modulazione totale.
- **Certificazione I.S.P.E.S.L. (di serie su 45 e 70 kW):** È predisposta per funzionamento singolarmente o in batteria ed ha installato di serie all'interno del mantello il tronchetto I.S.P.E.S.L. come da circolare n° 102 del 13/12/99. In rispetto sia della raccolta "R" 82, che della norma UNI 10412, sono installati tutti i dispositivi di sicurezza previsti (Optional nella versione 35).
- **Sono dotate di certificazione per il conseguimento del collaudo I.S.P.E.S.L. senza sopralluogo.**
- **Elettronica di gestione integrata con regolazione climatica (di serie):** Una centralina installata nel quadro di gestione, consente la compensazione climatica a temperatura "scorrevole". Di serie è la scheda per l'autodiagnosi. In particolare il quadro di controllo remoto con gestione delle funzioni e riarmo a distanza. Disponibilità completa di Kit di comando e controllo della temperatura per ogni utilizzo.
- **Materiali di costruzione:** Componenti di prima qualità, **acciaio inox satinato** per la carpenteria, componentistica delle migliori marche.
- **Installazione in cascata:** I modelli CLIMAIR 70 MIC possono essere installati in cascata utilizzando i collettori preassemblati fino a 280 kW senza limite di potenza complessiva. I collettori di mandata e ritorno inverso sono situati all'interno del modulo termico. Per le configurazioni con potenzialità superiori, si dovrà utilizzare la versione MI (senza collettori interni) e collegarla ad un collettore esterno, il tutto a cura dell'installatore.
- **Abbinamenti:** A **termoventilanti della serie LEADER, strisce radianti ed unità di trattamento aria**, le caldaie CLIMAIR consentono di realizzare impianti esenti da Richiesta di Esame Progetto e successivo Collaudo dei VV.FF. sia nelle attività con presenza di polveri e vapori infiammabili, sia in ambienti con afflusso di pubblico superiore a 0,4 persone per m².

MODELLI CLIMAIR ad Alto Rendimento			35	45I 45MI	45 MI S	70MI - 70MIC
CATEGORIA APPARECCHIO			II 2H3+	II 2H3B/P 2E3I3+ 2H3+ 2E3P 2E(S)B 3+ 3P II 2L3B/P 2E3B/P	II 2H3B/P 2E+3+ 2H3+ 2E3P 2E+ 3+ 3P II 2L3B/P 2ELL3B/P	
TIPO APPARECCHIO			C12, C32, C42, C52	B22, C12, C32, C42, C52, C62		B22, C12, C32, C42, C52, C62
PORTATA TERMICA NOMINALE (Hi)	MAX	kW	33	43,7	43,7	69,6
	MIN	kW	13	33,5	33,5	55
POTENZA TERMICA UTILE (Hi)	MAX	kW	30,9	40,1	40,1	65,7
	MIN	kW	11.03	30,3	30,3	51,4
RENDIMENTO TERMICO NOMINALE	MAX	%	93,5	91,8	91,8	94,4
	MIN	%	-	90,4	90,4	93,5
RENDIMENTO A CARICO RIDOTTO (30% PN)		%	90,7	89,9	89,9	93,8
CLASSE DI RENDIMENTO			-	★★★	★★★	★★★
CLASSE NOx			2	5	5	5
CONSUMO GAS NOMINALE	MAX	G 20 (m³/h)	-	4,62	4,62	7,37
		G 30 (kg/h)	-	2,73	2,73	4,48
		G 31 (kg/h)	-	2,69	2,69	4,41
	MIN	G 20 (m³/h)	-	3,54	3,54	5,82
		G 30 (kg/h)	-	2,16	2,16	3,54
		G 31 (kg/h)	-	2,12	2,12	3,49
PRESSIONE ALIMENTAZIONE GAS (A MONTE DELL'ELETTROVALVOLA GAS)		G 20 (mbar)	20	20	20	20
		G 30 (mbar)	29	29	29	29
		G31 (mbar)	37	37	37	37
PRESSIONE AL BRUCIATORE	MAX	G 20 (mbar)	14	14	14	10,5
		G 30 (mbar)	24,7	27,5	27,5	28
		G31 (mbar)	35,5	35,1	35,1	35,5
	MIN	G 20 (mbar)	1,08	7,6	7,6	6,5
		G 30 (mbar)	4	17	17	17,8
		G31 (mbar)	5,5	21,5	21,5	23
DIAMETRO UGELLI		G 20 (mm)	-	0,92	0,92	0,89
		G 30 (mm)	-	0,56	0,56	0,51
		G 31 (mm)	-	0,56	0,56	0,51
PRODUZIONE ACQUA SANITARIA CON ΔT 35°C (TI = 13°C - TU = 48°C)		l/min	-	-	16,2	-
		l/h	-	-	972	-
PORTATA MINIMA ACQUA SANITARIA		l/min	-	-	2,6	
TEMPERATURA MASSIMA DI ESERCIZIO		°C	90	85	85	85
TEMPERATURA DI FUNZIONAMENTO		°C	-	-15 ÷ +60	-15 ÷ +60	-15 ÷ +60
PRESSIONE MASSIMA DI ESERCIZIO		bar	3	3	3	3
ATTACCHI IDRAULICI	Gas	"M	3/4	3/4	3/4	1
	Mandata e ritorno	"M	3/4	3/4	3/4	1
	entrata-uscita sanit.	"M	1/2	-	1/2	-
SCARICO FUMI	Coassiale	mm	60-100	60-100	60-100	80-125
	Sdoppiato	mm	80-80	80-80	80-80	100-100
CONTENUTO ACQUA, PRESSIONE DI 1 bar		l	-	1,6	1,7	4,6
CAPACITÀ VASO ESPANSIONE (PRECARICATO 1 bar)		l	7	7	7	7
DIMENSIONI D'INGOMBRO	Altezza	mm	800	939	939	1074
	Larghezza	mm	530	561	561	620
	Profondità	mm	270	449	449	664
PESO CON PRECARICA		kg	50	76	79	105
GRADO DI PROTEZIONE ELETTRICA			IPX4D	IPX4D	IPX4D	IPX4D
ALIMENTAZIONE ELETTRICA		V / Hz	230 / 50	230 / 50	230 / 50	230 / 50
POTENZA ELETTRICA ASSORBITA		W	140	250	250	300
POTENZA ELETTR. MAX. DISPONIBILE ASSORBIMENTI ESTERNI		W	-	700	700	600

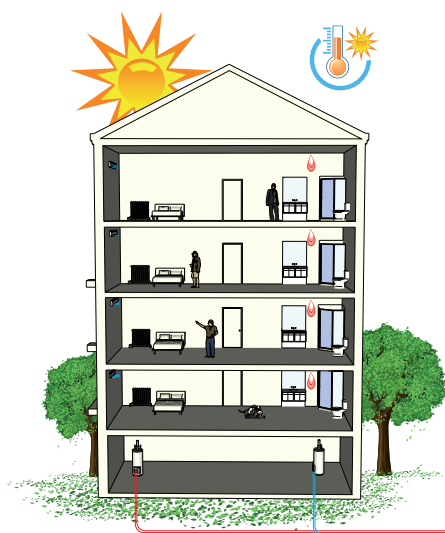
Nota Modelli:

M = Predisposta per funzionare singolarmente o in batteria (45-70) **S =** Produzione istantanea ACS (45)
I = Accessoriati I.S.P.E.S.L. (45-70) **30-45-70 =** Modelli standard non collegabili in batteria
C = completa di collettori interni (70)



- **Hitecna** rappresenta il futuro nell'evoluzione delle caldaie a gas a condensazione.
- **Innovazione:** È una nuovissima caldaia a condensazione ad alto rendimento che funziona **sottovuoto**.
- **La tecnologia:** Questo gruppo termico è costituito da un generatore alimentato da un bruciatore a gas premix, un condensatore, un evaporatore, **un assorbitore** ed una torre evaporativa.
- **Scambio termico:** Il sistema **non utilizza l'acqua** ma una particolare soluzione a **bromuro di litio**.
- **Funzionalità:** Produce acqua calda o acqua fredda o ambedue contemporaneamente attraverso un ciclo di funzionamento chiamato "ad assorbimento".
- **Gamma** di potenza termica va da 13 a 140 kW per soddisfare veramente tutte le soluzioni impiantistiche in caldo e in freddo.
- **Alto rendimento:** Certificato con una media fino al **107%** in ★★★★★ (direttiva rendimento 92/42 CEE).
- **Basse emissioni NOx:** Omologata in classe 5 Low NOx EN483 grazie al bruciatore premiscelato a modulazione totale.
- **Installazione all'esterno (di serie):** Progettata con un grado di protezione **IPX5D** con componenti ed elettronica idonea a funzionare a temperature di -15°C.
- **Silenziosità:** Nel funzionamento per la produzione del freddo, il livello di pressione sonora non supera i 53db (A).
- **Potenza modulante:** sia in caldo che in freddo dal 100% al 20%.
- **Un solo gruppo:** frigotermico per climatizzare gli ambienti con ridottissimi consumi elettrici nel funzionamento in freddo.

ESTATE: EFFICIENZA 130%



1. Acqua calda servizi
2. Acqua refrigerata
3. Impianto di condizionamento

In estate **Hitecna** produce acqua refrigerata per il condizionamento e acqua calda per i servizi uso sanitario.

RISPARMIO 40%

INVERNO: EFFICIENZA 107%



1. Riscaldamento
2. Acqua calda servizi
3. Impianto di riscaldamento a pavimento o termosifone

In inverno **Hitecna** produce acqua calda per il riscaldamento e per i servizi uso sanitario.

RISPARMIO 37%

MODELLI Hitecna		HITEC 13	HITEC 20	HITEC 30	HITEC 60	HITEC 85	HITEC 100	HITEC 125	HITEC 140
Caratteristiche tecniche in RISCALDAMENTO									
Portata termica (Hi)	kW	12	18	26	55	75	90	105	120
Potenza termica utile	kW	12,4	18,6	26,9	56,9	77,5	93,1	108,7	124,2
Rendimento termico nominale	%	103,40%	103,40%	103,40%	103,40%	103,40%	103,50%	103,50%	103,50%
Consumo massimo gas metano (Hi=34,02 MJ/m³)	m³/h	1,27	1,90	2,75	5,82	7,94	9,52	11,11	12,70
Consumo massimo gas GPL (Hi=46,34 MJ/kg)	kg/h	0,93	1,40	2,02	4,27	5,83	6,99	8,16	9,32
Temperatura mandata acqua	°C	60	60	60	60	60	60	60	60
Caratteristiche tecniche in RAFFREDDAMENTO									
Portata termica (Hi)	kW	12	18	22	55	67	90	112	112
Potenza frigorifera utile	kW	12,5	18,8	23	57	70	93	115	115
Resa frigorifera (G.U.E.) efficienza utilizzo del gas	%	104,20%	104,40%	104,50%	103,60%	104,50%	103,30%	102,70%	102,70%
Consumo massimo gas metano (Hi=34,02 MJ/m³)	m³/h	1,27	1,90	2,33	5,82	7,09	9,52	11,85	11,85
Consumo massimo gas GPL (Hi=46,34 MJ/kg)	kg/h	0,93	1,40	1,71	4,27	5,21	6,99	8,70	8,70
Temperatura mandata acqua refrigerata	°C	7	7	7	7	7	7	7	7
Portata acqua impianto	m³/h	2,83	2,83	2,83	8,60	8,60	14,13	14,13	14,13
Consumo medio acqua torre raffreddamento *	m³/h	0,018	0,025	0,030	0,073	0,090	0,120	0,150	0,150
Disponibilità contemporanea di ACQUA CALDA SANITARIA***									
Potenza termica utile massima** - ACS -	kW	1,2	1,8	2,2	5,5	6,7	9,0	11,2	11,2
Temperatura acqua*** ACS	°C	38	38	38	38	38	38	38	38
Resa Globale**** (G.U.E.) efficienza utilizzo del gas in Climatizzazione Estiva	%	114,20%	114,40%	114,50%	113,60%	114,50%	113,30%	112,70%	112,70%
DATI GENERALI									
Alimentazione elettrica		230V - 1 - 50Hz			400V - 3 - 50Hz		400V - 3 - 50Hz		
Assorbimento elettrico climatizzazione INVERNALE	kW	0,85	0,85	0,85	1,9	1,9	2,5	2,5	2,5
Assorbimento elettrico climatizzazione ESTIVA	kW	1,62	1,62	1,62	4,12	4,12	5,95	5,95	5,95
Diametro attacchi idraulici	Pollici	1"1/2	1"1/2	1"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2	2"1/2
Prevalenza utile	mH ₂ O	7	7	7	6	6	4	4	4
Contenuto acqua scambiatore	litri	34	34	34	54	54	80	80	80
Peso in raffreddamento (a regime)	kg	795	795	795	2686	2686	3946	3946	3946
Dimensioni (L x P x H)	mm	L=2185	L=2185	L=2185	L=3085	L=3085	L=3605	L=3605	L=3605
		P=1617	P=1617	P=1617	P=1617	P=1617	P=1617	P=1617	P=1617
		H=2378	H=2378	H=2378	H=2378	H=2378	H=2378	H=2378	H=2378
Livello pressione sonora (a 4m)	dB (A)	51	51	51	53	53	53	53	53

CONDIZIONI CLIMATICHE DI RIFERIMENTO

Temperatura esterna ESTATE	°C	36
Umidità relativa ESTATE	UR	50%
Massima Temperatura ESTATE	°C	45
Minima Temperatura INVERNO	°C	-30

(*) secondo ARI Standard 550/590-98

(**) In contemporanea alla max potenza frigorifera.

Nella fase di riscaldamento tale potenza deve essere sottratta alla potenza di riscaldamento

(***) massima temperatura disponibile 90°C

(****) alla massima potenza frigorifera e massima potenza termica ACS

Limite pressione acqua refrigerata/riscaldamento/sanitaria = 3bar

Pressione in ingresso acqua di carico torre = 1,5 ÷ 1,8 bar

SERVIZIO CLIENTI

Servizio prevendita

È il nostro uff. tecnico è da sempre gratuitamente a disposizione dei professionisti e della clientela, per offrire una adeguata consulenza termotecnica nelle applicazioni dei nostri prodotti e sistemi di riscaldamento e condizionamento.

L'obiettivo principale è quello di individuare la soluzione più opportuna per una migliore efficienza nelle scelte progettuali e impiantistiche.

Rete vendita

Presente su tutto il territorio per la promozione e consulenza dei nostri prodotti nei vari settori di utilizzo. Gli agenti operano in stretta collaborazione con gli opinion leader di mercato per offrire le nuove tecnologie di Comex Group S.r.l. come **Hitecna** la nuovissima caldaia a condensazione sottovuoto ad assorbimento che oltre a produrre acqua calda e acqua sanitaria produce acqua refrigerata a 7 °C per il condizionamento.

Servizio Assistenza

È il servizio meno visibile, appare scontato ma è una parte importante dell'organizzazione aziendale essendo a diretto contatto con il cliente.

Una **rete di centri assistenza selezionati**, formati periodicamente in azienda, attraverso corsi di aggiornamento, **collaudano e assistono i prodotti dal cliente utilizzatore su tutto il territorio nazionale e internazionale.**



I nostri servizi:

Reception

reception@comexgroup.it

Commerciale

commerciale@comexgroup.it

Marketing

marketing@comexgroup.it

Gestione ordini

ordini@comexgroup.it

Amministrazione

amministrazione@comexgroup.it

Tecnico prevendita

prevendita@comexgroup.it

Assistenza e ricambi

assistenza@comexgroup.it

Tecnico sviluppo prodotti

sviluppo@comexgroup.it

Scuola formazione

formazione@comexgroup.it



L'azienda



Scuola formazione



Comex Group S.r.l.
35010 LOREGGIA (PD) Via Europa Unita, 19
Tel. +39 049 93.02.774 Fax +39 049 93.02.806
www.comexgroup.it info@comexgroup.it

I dati del presente opuscolo devono ritenersi indicativi e non impegnativi.
La Comex Group si riserva il diritto di modificarli senza obbligo di preavviso.